



真 価



企業の財産は人であることを私たちは知っています。

才能を発揮できる環境が、質の高いプロ意識を育て、TNKを絶え間なく前進させています。

大切なところは私たちの手でという企業理念で製品を作り上げています。

例えば、機械設計、回路設計、ソフト開発、営業、組立、設置、技術サポート。

すべて自主技術と独自のネットワークで対応しています。

これはたいへん努力を要することですが、その結果の広範囲にわたるノウハウの蓄積が私たちのかけがえのない財産であり、誇りとなっています。

このことが世界中のお客様に対する多くの納入実績となって現れ、また製品に対して厚い信頼を勝ち得た一因と考えています。

私たちが今目指すのは、質の高いプロ意識をもって質の高いサービスをお客様にお届けすること。

そのために、質の高い環境で質の高い仕事をし、質の高い製品を産み出すことを心がけています。





50年以上も前に製造した自動巻線機が、今もなお稼動していることは、私たちの誇りです。そこに私たちTNKの真価があると信じています。

当社の歴史はコイル巻線機部門とO A機器部門のふたつを柱に展開してきました。その柱のひとつであるコイル巻線機部門の歴史と実績は、まさに日本の巻線機の歩みといっても過言ではありません。

<卓上巻線機>

昭和33年（1958） 自動巻線機・AW800型を開発。自社ブランドでの製造・販売で全国的市場を確立。

昭和54年（1979） 世界初のマイコン内臓型単軸巻線機・AW850シリーズ発売。

平成4年（1992） 世界初のサーボモーターを搭載した単軸巻線機・AXシリーズを発売。

「田中の卓上巻線機」は、第一号機完成から50年以上に渡って、市場をリードし、世界中の多くのお客様にご愛用いただいています。

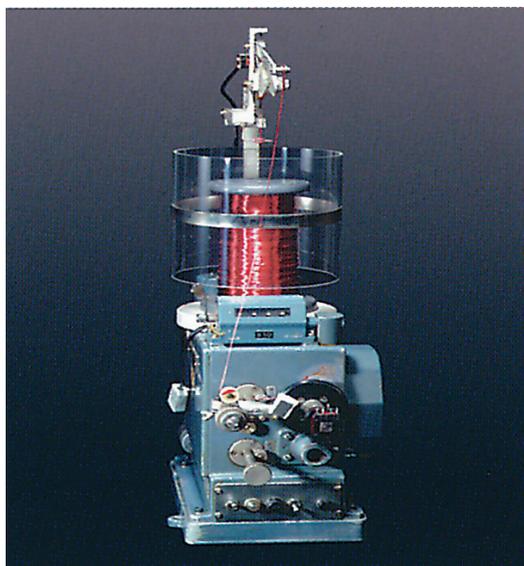
<多軸インデックス機>

昭和56年（1981） 日本初のインデックス式スピンドル自動巻線機・AW861（6軸）を発売。

昭和60年（1985） AW8000シリーズを発売。コイル製品に合わせた機種選定が可能に。

自動カラゲ、オンラインテーピングなどの関連工程を可能にしたNC制御巻線機も、TNKの歴史に欠かせない製品です。固定軸タイプの巻線機と比べて、作業効率や生産性が格段に優れた「インデックス機」の呼び名は、田中巻線機のもうひとつの代名詞となりました。

ただ線を巻くだけの機械からはじまって、より高度で複雑な機能を盛り込んだ巻線機へ、さらにはワークの自動供給排出、半田などの端末処理、各種検査を含めたコイル製品製造のための一連のシステム設備まで、TNKは多くの設備を市場に送り出して来ました。



SS01巻線機

SS01は弊社が提供する単軸巻線機です。
豊富なオプションを装着する事により多種多様な巻線に対応可能にします。

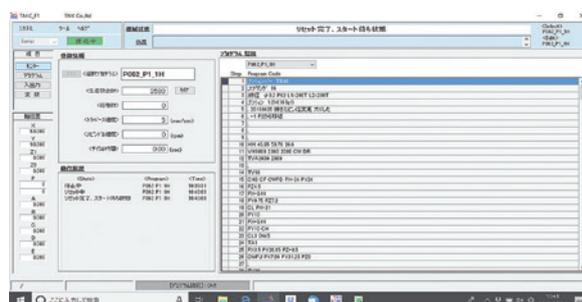


オプション含む

品番	SS01
スピンドル数	1軸
スピンドル回転数 (rpm)	1,000/2,000/5,000/10,000/16,000
各軸間ピッチ (mm)	— — —
適用線径 (mm)	0.018~2.0 (オプション装着時)
最大ポビン外径 (mm)	140
トラバース移動量 (mm)	X:150 (右50, 左100) Y:100 Z:100 (上80, 下20)
電源電圧 (V)	単相 AC200~230 ±10%、50Hz/60Hz
消費電力 (kW)	1.5
空気圧 (MPa)	0.49~0.59
機械本体寸法 (mm)	600 (W) 1000 (D) 680 (H)
機械本体重量 (kg)	120

MSシリーズ巻線機

MSシリーズは弊社が提供する第3世代の総合標準巻線機です。
コンパクトな卓上型で、高速回転、整列巻線に必要な高剛性を実現しました。



TMC F1 ソフト

オプション含む

品番	MS1802	MS1804	MS1806
スピンドル数	2軸	4軸	6軸
スピンドル回転数 (rpm)	4,000/10,000/16,000		
各軸間ピッチ (mm)	90	45	30
適用線径 (mm)	0.018~0.6		
最大ポビン外径 (mm)	60	30	15
トラバース移動量 (mm)	X:100 (右50, 左50) Y:90 Z:50 (上40, 下10)		
電源電圧 (V)	単相AC200~230 ±10%、50Hz/60Hz		
消費電力 (kW)	0.8		
空気圧 (MPa)	0.49~0.59		
機械本体寸法 (mm)	570 (W) 900 (D) 640 (H)		
機械本体重量 (kg)	120		

NX3600シリーズ巻線機

NXシリーズは弊社が提供する最新型の総合標準巻線機です。
多彩なオプション群、高速回転、整列巻線に必要な高剛性を実現しました。



オプション含む

品番	NX3604	NX3606	NX3608	NX3612
スピンドル数	4軸	6軸	8軸	12軸
スピンドル回転数 (rpm)	4,000/10,000/16,000			
各軸間ピッチ (mm)	90	60	45	30
適用線径 (mm)	0.018~0.6	0.018~0.45	0.018~0.4	0.018~0.3
最大ポビン外径 (mm)	75	45	30	15
トラバース移動量 (mm)	X:100 (左右) Y:140 (前後) Z:70 (上下)			
電源電圧 (V)	単相 AC200~230 ±10%、50Hz/60Hz			
消費電力 (kW)	1.5			
空気圧 (MPa)	0.49~0.59			
機械本体寸法 (mm)	800 (W) 1300 (D) 1200 (H)			
機械本体重量 (kg)	300			

PX01/SS巻線機

PX01/SSは弊社が提供するボビンレス巻線機です。
多種多様の巻線に対応し独自の巻線方法で整列巻が可能です。



巻
線
機

オプション含む

品 番	PX01/ SS
スピンドル数	1 軸
スピンドル回転数 (rpm)	1,000/2,000/3,000/4,000
各軸間ピッチ (mm)	— — —
適用線径 (mm)	0.1~1.5
最大コイル外径 (mm)	140
トラバース移動量 (mm)	X:150 (右50, 左100) Y:100 Z:100 (上82, 下18)
電源電圧 (V)	単相 AC200~230 ±10%、50Hz/60Hz
消費電力 (kW)	3.4
空気圧 (MPa)	0.49~0.59
機械本体寸法 (mm)	760 (W) 1030 (D) 1500 (H)
機械本体重量 (kg)	250

IMW02インナーモーター巻線機

サーボモータによる高精度のトラバース制御により整列巻きを実現。
少量多品種向けに向いており特にコストパフォーマンスが優れている。



オプション含む

品番	IMW02
巻線ヘッド数	2軸
適用線径 (mm)	MAX0.3
コアサイズ外径 (mm)	MAX35
コアサイズ厚み (mm)	MAX30
電源電圧 (V)	単相AC200 ±10%、50Hz/60Hz
消費電力 (kW)	1.2
機械本体寸法 (mm)	590 (W) 748 (D) 1293 (H)
機械本体重量 (kg)	140

NXF4500フライヤー巻線機

NXF4500は弊社が提供するフライヤー方式の自動巻線機です。
巻線、ワイヤー端末接着、ワイヤーカット、ポビン排出（オプション）
全てを自動で行います。



巻
線
機

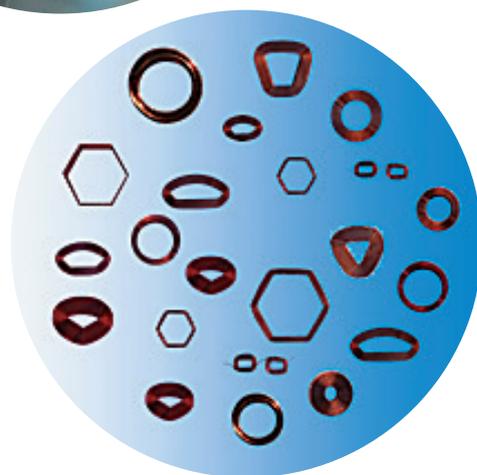
オプション含む

品 番	NXF4504	NXF4505
フライヤー数	4 軸	5 軸
フライヤー回転数 (rpm)	6,000/10,000	
各軸間ピッチ (mm)	112.5	90
適用線径 (mm)	0.018~0.6	
最大ポビン外径 (mm)	60	45
電源電圧 (V)	単相AC200 ±10%、50Hz/60Hz	
消費電力 (kW)	2.5	
空気圧 (MPa)	0.49~0.59	
機械本体寸法 (mm)	1200 (W) 900 (D) 1500 (H)	
機械本体重量 (kg)	350	

BXJ1ボビンレス巻線機

BXJ1は弊社が提供するボビンレス巻線機です。

両サイドの治具回転の同期を取る事により超小型コイルの巻線を可能にし、高回転での巻線精度が高められます。



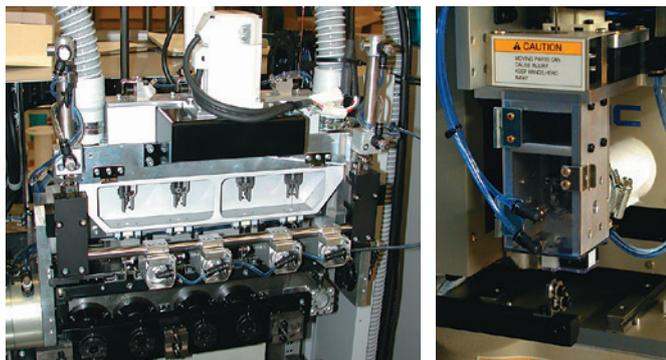
オプション含む

品 番	BXJ1
スピンドル数	1 軸
スピンドル回転数 (rpm)	MAX6,000
適用線径 (mm)	0.018~0.35 (オプション仕様0.5)
最大コイル外径 (mm)	50
最大コイル幅 (mm)	20
電源電圧 (V)	単相 AC200~230 ±10%、50Hz/60Hz
消費電力 (kW)	2.2
空気圧 (MPa)	0.49~0.59
機械本体寸法 (mm)	1000 (W) 900 (D) 1280 (H)
機械本体重量 (kg)	250

オプション装置

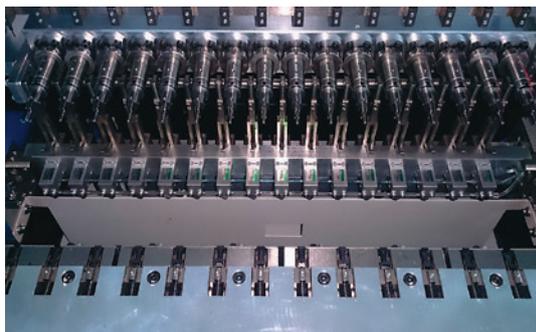
剥離装置

ポリエステル銅線、ポリアミドイミド銅線など耐熱性にすぐれ、そのままでは半田付けできない銅線の表面を必要長さ剥離できます。



ポビン供給ユニット

ポビンをフィクスチャー上にセットし巻線機へ自動供給します。

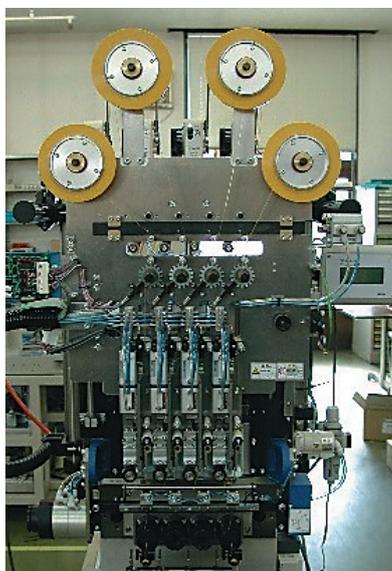


線押さえクロスオーバーテーピング装置



テーピング装置

自動巻線機にテーピング装置を直接搭載する事により画期的な自動テーピングが可能になりました。



エアニッパー装置

通常の引きちぎり方式が難しい太線、端子形状、ポビン形状の場合に使用します。



単軸巻線機

AW-800 AW-850に続き第三世代となるAX1,2,3シリーズでは、簡単な操作であらゆる高度な巻線仕様に対応できるプログラム機能を実現、軸制御には自社製サーボコントローラーを導入しました。

また、USBインターフェースでパソコンとの接続可能（ソフトウェア、ケーブル別売り）、簡単にプログラム作成、編集、保存を行う事ができます。



AX1



AX1+TL1C (オプション)

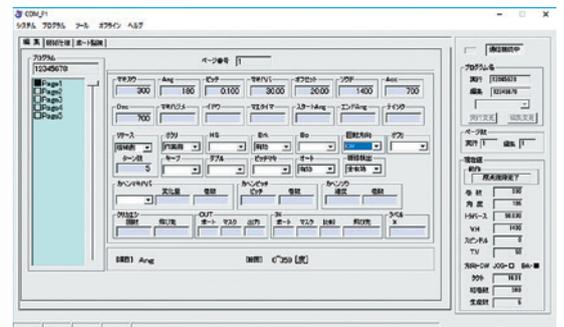


AX3

品 番	AX1	AX2	AX3	AX2 750W
最大ボビン外径 (mm)	150	300	150	300
巻幅 (mm)	0~100	0~300	0~100	0~300
適応線径 (mm)	0.018~2.0			
スピンドルモータ	3相 インダクションモーター 200V 400W			750W
スピンドル回転数 (rpm)	10,000/4,000/1,400 (3段プーリー)			4000/1400/560
電源電圧 (V)	単相AC100~120 ±10%、50Hz/60Hz			単相AC200~240 ±10%、50Hz/60Hz
消費電力 (kW)	0.6			1.5
機械本体寸法 (mm)	246(W)400(D)490(H)	881(W)659(D)546(H)	570(W)320(D)400(H)	881(W)659(D)546(H)
機械本体重量 (kg)	39	115	39	130

単軸巻線機

巻線機



COM F1 編集ソフト (オプション)



AX2 SPS500仕様 (オプション)
最大ボビン外径φ500mm対応



PS/AX (オプション)
ペダル操作によりスピンドルの速度を自由に可変できます。

PX01 整列巻線対応単軸巻線機

スピンドル軸自身がトラバースする方式により、
安定した整列巻線を実現しました。



PX01+WF01+
BTテンション装置

品 番	PX01
最大ポビン外径 (mm)	150
巻幅 (mm)	0~100
適応線径 (mm)	0.1~1.0
スピンドルモータ	3相 インダクションモーター 200V 400W
スピンドル回転数 (rpm)	10,000/4,000/1,400 (3段プーリー)
電源電圧 (V)	単相 200, 220, 240 ±10%、50Hz/60Hz
消費電力 (kW)	0.6
機械本体寸法 (mm)	300 (W) 650 (D) 430 (H)
機械本体重量 (kg)	55

PW01ペダル巻線機

手作業による巻線の為のシンプルな巻線機です。

フットペダルによりアクセル操作が可能で、微妙な調整を可能にします。

スイッチング電源トランス等、巻数が少なく手作業工程が頻繁にある仕様に最適です。設定が非常に簡単で、少量多品種製品に対応できます。また試作製作にも適しております。

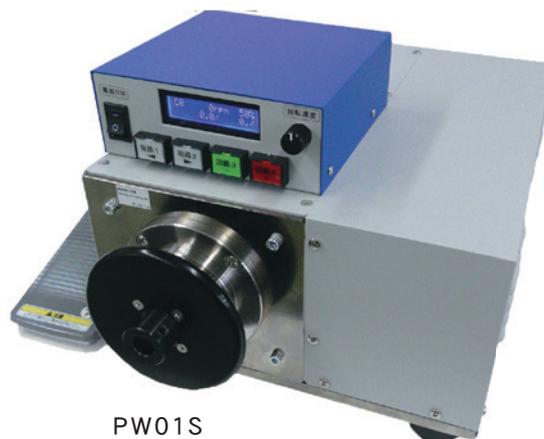
巻
線
機



主軸正面タイプ



主軸横向きタイプ



PW01S

品 番	PW01	PW01S
最大ボビン外径 (mm)	120	120
巻幅 (mm)	任意	任意
スピンドルモータ	AC60W ミシンモータ	インダクションモータ 100W
スピンドル回転数 (rpm)	2,500 (無負荷時)	10,000
電源電圧 (V)	単相100 ±10%、50Hz/60Hz	単相100 ±10%、50Hz/60Hz
消費電力 (kW)	150	400
機械本体寸法 (mm)	270 (W) 270 (D) 220 (H)	290 (W) 420 (D) 235 (H)
機械本体重量 (kg)	12	25

※ 主軸横向きタイプへの仕様換え可能

SYS自動生産システム

■ 製品紹介

世界的な経済発展に伴い自動車や電化製品等の生産量が拡大し、各種技術革新により電気部品は小型化、高品質が求められるようになりました。

弊社では早くから上記変化に対応するべく、従来の単体機・半自動機では対応が難しい「大量生産・小型化・高品質」を実現する生産ラインの取り組みを進めて参りました。

長年に及ぶ自動化設備の設計・部品加工・製造経験により、お客様の多彩ニーズを反映した高品質な自動生産ラインを供給する事が可能です。





■ 生産プロセス

システムを構成する各ユニットを下記に示します。

また下記に記載のない処理ユニットについても対応可能です。

ポビン供給

- 振動フィーダー
- パレタイザー



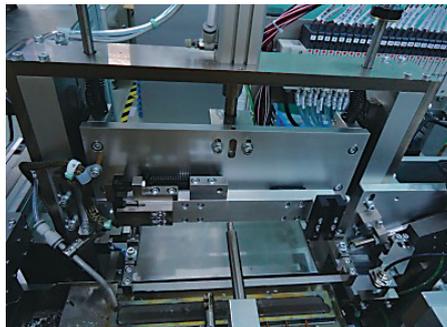
ポビン搬送

- シャトル搬送
- フリーフロー搬送



端末処理

- 半田
- 溶接
- レーザ



その他

- 端子挿入機
- 端子曲げ
- 検査機
- 画像処理



TX1単軸ワイヤーツイスト装置

当社オリジナルのコントローラーにより、2軸サーボモーターを含むすべての制御を行い、低価格、省サイズを実現しました。



TX1



AX1+TX1



AW902+TX1x2台

品 番	TX1
適用線径 (mm)	0.018~0.15
ツイスト	
ツイスト数	10~990ターン(10ターン毎に設定)
ツイスト部長さ (mm)	100~350
ツイスト回転速度 (rpm)	500~5,000(10段階設定)
モータ	15W DC サーボモーター
スケイン	
スケイン回数	1~9回
スケインスピード	1~6秒/スケイン(10段階設定)
モータ	15W DC サーボモーター
電源電圧 (V)	単相AC100,110,120,200,220,230,240
消費電力 (kW)	0.2
機械本体寸法 (mm)	100(W) 460(D) 600(H)
機械本体重量 (kg)	13

TX1800L TX3600Lワイヤーツイスト装置

小型、軽量な多軸巻線機用ツイスト装置です。



TX3604L+NX3604



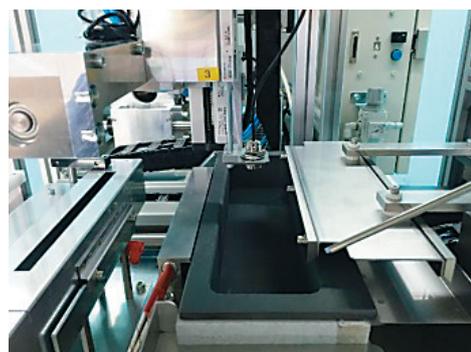
TX1804L+MS1804

品番	TX1800L	TX3600L
適用線径 (mm)	0.018～0.15	
ツイスト		
ツイスト数	1～1,000ターン	
ツイスト部長さ (mm)	150～500	
ツイスト回転速度 (rpm)	37～5,000	
モータ	200W AC サーボモーター	
スケイン		
スケイン回数	1～5回	
スケインスピード (mm/sec)	20～1,500	
モータ (kW)	0.2	
サイクルタイム	7秒 (3本撚り、ツイスト数300ターンの場合)	
電源電圧 (V)	単相AC200～230 ±10%、50Hz/60Hz	
消費電力 (kW)	0.5	
機械本体寸法 (mm)	430 (W) 1074 (D) 142 (H)	625.5(W) 1074(D) 142(H)

※ オプションの別置コントローラでツイスト装置単体での動作可能

TLF/DT卓上型半田装置

同時複数個コイルのフラックス、半田処理に対応した卓上装置です。
半田付をプログラブルに設定出来、仕様替えを大変簡単にしました。
半田付位置を高精度に保つ為静止槽とし半田液面レベル管理に
高精度センサーを使用しました。



半田液面レベル管理



半田導通検査装置

品番	TLF/DT
最大ピン外径 (mm)	30
ピン投入数	ピンの大きさによる
フラックス槽	くみ上げ方式
半田槽	静止槽タイプ
半田供給	自動
有効最大半田面 (mm)	185×60
半田温度	標準最高 450℃
Y軸 Z軸位置決め	プログラム任意
電源電圧 (V)	単相 AC200~240 ±10% 50Hz/60Hz
消費電力 (kW)	2
機械本体寸法 (mm)	530 (W) 850 (D) 730 (H)
機械本体重量 (kg)	98

TP300C/B 単軸自動テーピング装置

ボビン回転にACサーボモータを採用し、
高速テーピングを実現しました。



品 番	TP300C/B
スピンドル数	1 軸
プログラミング方式	タッチパネルによるメニュー方式
スピンドルモータ	AC サーボモータ
スピンドル回転数 (rpm)	3,000
最大回転半径 (mm)	40
巻胴径 (mm)	4~40
外装テープ幅 (mm)	3~40
バリアテープ幅 (mm)	1.6~8
テープリール	内径 3 インチ、外径 6 インチ
電源電圧 (V)	単相 AC200~230 ±10%、50Hz/60Hz
消費電力 (kW)	0.75
本体寸法 (mm)	447.5 (W) 507.5 (D) 558 (H)
本体重量 (kg)	32
空気圧 (MPa)	0.49~0.59

ACTテンション装置

ACTテンション装置は、サーボモーターを搭載した、オートマティッククローズドループ テンション装置です。巻線加減速時の急な線速度変化によるイナーシャの影響、ワイヤー経路にある不要な摩擦抵抗を取り除くことにより、一定テンションを保証し、断線防止と安定した巻線を実現しました。



ACT500TC



ACT2KTC



ACT5KTC

品番	ACT500TC
テンション範囲 (g)	4~600 ただしテンションバー、スプリング交換が必要です。
線径範囲 (mm)	0.018~0.3
線速 (m/sec)	25 (オプション仕様 35)
本体寸法 (mm)	100 (W) 335 (D) 310 (H) (テンションバー、突起部含まず)
本体重量 (kg)	9
電源電圧 (V)	AC200~230 ±10% φ1=11.5A, φ3=6.5A

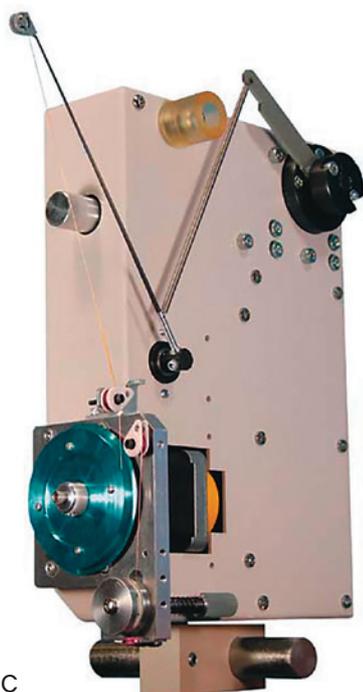
品番	ACT2KTC
テンション範囲 (g)	①200~2000 (ACT2KTC 専用テンションバー、スプリング使用時、スプリング交換必要) ②6~ (ACT500TC 専用テンションバー、スプリング使用時)
線径範囲 (mm)	①0.2~0.6 (ACT2KTC 専用テンションバー使用時) ②0.03~ (ACT500TC 専用テンションバー使用時)
線速 (m/sec)	①12.5 (MAX: 2000g) ②25.0 (MAX: 1000g)
本体寸法 (mm)	125 (W) 210 (D) 297 (H) (テンションバー、突起部含まず)
本体重量 (kg)	9
電源電圧 (V)	単相 AC200~230 ±10% 10A

品番	ACT5KTC
テンション範囲 (g)	600~5000 ただしテンションバー、スプリング交換が必要です。
線径範囲 (mm)	0.4~1.0
線速 (m/sec)	25
本体寸法 (mm)	190 (W) 273 (D) 246 (H) (テンションバー、突起部含まず)
本体重量 (kg)	9
電源電圧 (V)	AC200~230 ±10% φ1=11.5A, φ3=6.5A

PCTテンション装置

PCTテンション装置は、パルスモーターを搭載した、オートマティッククローズドループテンション装置です。

巻線加減速時の急な線速度変化によるイナーシャの影響、ワイヤー経路にある不要な摩擦抵抗を取り除くことにより、一定テンションを保証し、断線防止と安定した巻線を実現しました。



PCT300TC



PCT600TC

品番	PCT300TC
テンション範囲 (g)	3~300 ただしテンションバー、スプリング交換が必要です。
線径範囲 (mm)	0.018~0.22
線速 (m/sec)	6
本体寸法 (mm)	70 (W) 170 (D) 220 (H) (テンションバー、突起部含まず)
本体重量 (kg)	2.6
電源電圧 (V)	DC24 2A
品番	PCT600TC
テンション範囲 (g)	3~600 ただしテンションバー、スプリング交換が必要です。
線径範囲 (mm)	0.018~0.3
線速 (m/sec)	6
本体寸法 (mm)	100 (W) 210 (D) 345 (H) (テンションバー、突起部含まず)
本体重量 (kg)	4.2
電源電圧 (V)	DC24 4A

MTテンション装置

MTテンション装置は、マグネットの採用により、非接触による安定したテンションが長期的に得られる高精度なテンション装置です。



MT2000BC

MT800XLBC

MT300BC

MT100BC

MT20BC

品 番	MT2000	MT800XL	MT300	MT100	MT20
	MT2000BC	MT800XLBC	MT300BC	MT100BC	MT20BC
*張力 (g)	500~2000	100~800	30~300	12~100	4~20
*線径 1 (mm)	0.3~1.0	0.14~0.5	0.08~0.2	0.04~0.14	0.05max
*線径 2 (mm)	(0.3~0.6)	(0.14~0.37)	(0.08~0.2)	(0.04~0.14)	(0.05max)
本体サイズ (mm)	(W) (D) (H) 85×207×150	(W) (D) (H) 85×175×165	(W) (D) (H) 70×140×146	(W) (D) (H) 70×140×140	(W) (D) (H) 70×140×140
本体重量 (kg)	2.2	1.65	0.85	0.77	0.74

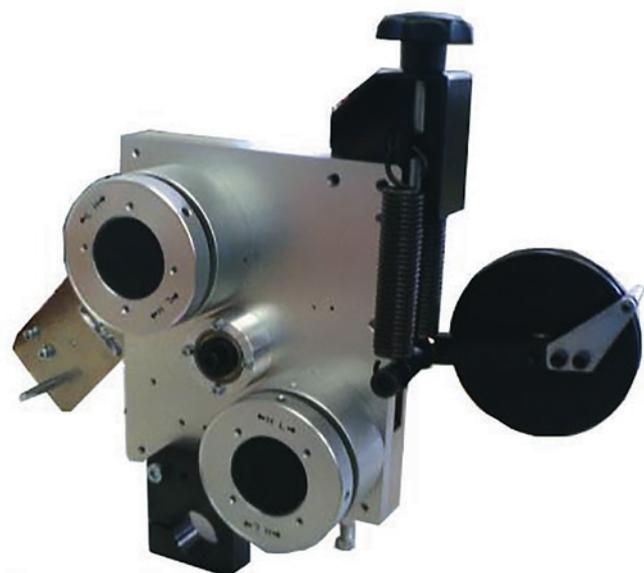
※ 張 力 この張力は、テンション装置が発生するトルクのみによる張力で、線の剛性で発生する張力は含まれません。

※ 線径 1 実際に電線をテンション装置に通した場合の線径範囲の目安です。この場合電線の剛性が含まれていますので、テンション値はこの表の張力範囲以上になります。

※ 線径 2 該当するテンション装置の張力を安全テンション値に換算した数値です。

CMTテンション装置

CMTテンション装置は、マグネットを利用した非接触方式のテンション機構により、安定したテンションが長期的に得られます。クラッチを使用することで、テンションプーリーの負荷を切り離す事が出来、太線の引き出し作業が容易です。



CMT6K



CMT3K



CMT10K

品番	CMT3K	CMT6K	CMT10K
線径 (mm)	0.3~0.8	0.4~1.3	0.5~3.0
テンション値 (kg)	3.2Max (線径0.8mm時)	6.5Max (線径1.3mm時)	10Max (線径1.6mm時)
本体寸法 (mm)	112(W) 288(D) 195(H)	98(W) 305(D) 256(H)	101(W) 243(D) 394(H)
本体重量 (kg)	3.0	5.0	5.7
バックテンション	メカ調整方式		
消費電力 (W)	5.5	11	12
電源電圧 (V)	DC24 (クラッチ用)		

OA機器

ハガキや封筒に宛名、その他のデータをダイレクトに印字するプリンターなどのOA機器の製造も行っています。

情報処理や発送業務の合理化と低コスト化に大きく貢献しています。



SJ20K
高速インクジェットプリンター



DA1500
デスクトップ型メール
プリンター



DA6350II/6130II
縦型宛名プリンター



AIS20K
印字宛名オンライン検査装置



SJ20K+AIS20K+DU06
印字システム

■ ダイレクト宛名プリンタ 機能比較一覧

	DA-1500	DA-6130II	DA-6350II	SJ-20K
機能項目				
印字方式	インクジェット方式	インクジェット方式	インクジェット方式	インクジェット方式
印字速度	3,050枚/時間	5,100枚/時間	7,100枚/時間	20,000枚/時間
(枚/時間)	(ハガキ横 12mm 幅印字時)	(ハガキ横 12mm 幅印字時)	(ハガキ横 12mm 幅印字時)	(ハガキ 100mm 幅印字時)
印字品質	標準：300dpi 高品質：600dpi	標準：300dpi 高品質：600dpi	標準：300dpi 高品質：600dpi	300×300dpi 600×300dpi/600×600dpi
印字ヘッド数	1ヘッド(1/2インチ)	1ヘッド(1/2インチ)	1ヘッド(1/2インチ)	4ヘッド(2インチ)/8ヘッド(4インチ)
印字方式	1/2インチ巾 リアスケール方式	1/2インチ巾 リアスケール方式	1/2インチ巾 リアスケール方式	2インチ固定方式 4インチ固定方式
対象用紙	はがき、封筒	はがき、封筒	はがき、封筒	はがき、封筒、冊子
使用インク	顔料系水性インク 溶剤系インク	顔料系水性インク 溶剤系インク	顔料系水性インク 溶剤系インク	顔料系水性インク 大容量バルクタンク
用紙寸法 (mm)	幅：最大310 最小55 長：最大420 最小80 厚さ：最大1.0	幅：最大310 最小55 長：最大420 最小80 厚さ：最大1.0	幅：最大310 最小55 長：最大420 最小80 厚さ：最大1.0	幅：最大400 最小50 長：最大508 最小50 厚さ：最大12.0
印字幅 (mm)	幅：290mm 長：420mm	幅：290mm 長：420mm	幅：290mm 長：420mm	4ヘッド…縦：48.8mm 横：508mm 8ヘッド…縦：97.6mm 横：508mm
給紙容量	はがき 約500枚	はがき 約1000枚	はがき 約1000枚	給紙装置による
用紙受け容量	はがき 約500枚	はがき 約1000枚	はがき 約1000枚	搬送コンベアによる(オプション)
印字位置精度	縦・横方向：±1mm	縦・横方向：±1mm	縦・横方向：±1mm	縦・横方向：±1mm
印字データの回転	0° 180°	0° 180°	0° 180°	0° +90° -90° 180°
用紙厚み調整	0～1mm 調整 (手動回転式)	0～1mm 調整 (手動レバー式)	0～1mm 調整 (手動レバー式)	0～12mm 調整式
環境条件	動作：5℃～35℃ 湿度：30～80%	動作：5℃～35℃ 湿度：30～80%	動作：5℃～35℃ 湿度：30～80%	動作：5℃～35℃ 湿度：30～80%
接続パソコン	Windows10, Windows8, Windows7, XP			
印字ソフト	上記Windows対応ソフトから印刷可能です。(例：筆まめ、MS Access、Word、Excelなど)			
各種印字設定項目	操作パネルによる	操作パネルによる	操作パネルによる	操作パネルによる
プリンタドライバ	専用プリンタドライバ	専用プリンタドライバ	専用プリンタドライバ	専用プリンタドライバ
インターフェース	セントロニクス準拠	USB2.0 Full Speed	USB2.0 Full Speed	USB1.1
外観寸法 (mm) (幅：奥行：高)	310×522×319	430×542×1020	430×542×1020	650×800×1160 (※構成によって異なる)
重量 (kg)	19kg	50kg	50kg	95kg (本体のみ)
電源 (V、Hz)	100V、50/60Hz	100V、50/60Hz	100V、50/60Hz	100V、50/60Hz
最大消費電力 (W)	100W (運転時)	60W (運転時)	60W (運転時)	200W セット最大2400W
メインホッパー	水平重ね積方式	縦積み積載方式	縦積み積載方式	水平重ね積み方式
メインホッパー	自動給紙	自動給紙	自動給紙	自動給紙 水平方向(水平搬送)
給紙方式	ゴムローラー給紙	ゴムローラー給紙	ゴムローラー給紙	バキューム方式
用紙送り方式	ゴムローラー搬送	ゴムローラー搬送	ゴムローラー搬送	コンベア搬送
用紙排出方式	ゴムローラー排出	ゴムローラー排出	ゴムローラー排出	コンベア排出
補助ホッパー	----	ウエイトでの供給方式	ウエイトでの供給方式	給紙装置による
オプション	プリントサーバ ※ご利用の場合は お問い合わせ下さい。	プリントサーバ ※ご利用の場合は お問い合わせ下さい。	プリントサーバ ※ご利用の場合は お問い合わせ下さい。	フィーダー 乾燥コンベア/直交コンベア バルクインクタンク/検査装置

沿革

- 1933 (S08) 田中七治 (元会長) が東京都港区三田 (元東京工場) に於いて田中電機製作所を創業
- 1939 (S14) 田中精機工業(株)を設立し、航空計器、精密機器、通信機器の生産を開始
- 1954 (S29) 田中精機工業(株)の業務を継承し内容の充実を図るとともに将来の一層の発展を期して田中精機(株)を設立
- 1957 (S32) 電機溶接棒ホルダーを開発しTS式安全ホルダーとして発売
- 1958 (S33) 自動巻線機AW-800型を開発。通信機械、家電製品及び電子機器の巻線用として自社ブランドで製造、販売して全国的市場を築く
- 1960 (S35) 事務機の直接会社としてタナック(株)、大阪タナック(株)を設立
カードセクターS-310型、宛名印刷機A-140型を開発“タナック”の商標で販売を開始
- 1972 (S47) 東京工場完成
全国県警用運転免許採点機S-720-10、720-10D、720-30型発売
- 1974 (S49) 研究開発部門を受持つタナックエンジニアリング(株)を設立
福島工場完成
- 1978 (S53) 韓国の巻線機代理店KOREA TANAC SERVICEを設立
フライヤー巻線機AWF-842型発売
- 1979 (S54) マイコン内臓、単軸巻線機AW-850 シリーズ発売
- 1981 (S56) コンピューター制御の端子自動からげ付インデックス型自動巻線機AW-861型 (6軸) 発売
- 1982 (S57) 九州営業所開設 (1999年に大阪営業所へ統合)
- 1983 (S58) 米国ロサンゼルスに合併会社TANAC INC. を設立、巻線機の販売を行う
- 1984 (S59) FDD付漢字宛名印刷機AP-2000型発売
- 1985 (S60) 多軸インデックス型自動巻線機AW-8800 シリーズ発売
- 1986 (S61) 多軸インデックス型自動巻線機AW-8600 シリーズ発売
- 1987 (S62) 韓国に合併会社TANAC KOREA INC. を設立。巻線機の製造、販売を行う
大阪営業所開設
多軸固定軸型自動巻線機AW-8700 シリーズ、シャトル型自動システムTSF シリーズ発売
- 1989 (H01) フリーフロータイプの自動コイル生産システムTFF-01型発売
- 1990 (H02) フリーフロータイプの自動コイル生産システムTFF-02型発売
- 1991 (H03) 港区三田に新本社ビル竣工 (1月)
フリーフロータイプの自動コイル生産システムTFF-03型発売
- 1992 (H04) AX-1 単軸巻線機、TP-200 バリアテーピング機発売
- 1993 (H05) AX-2 横型単軸巻線機発売
AX-10単軸CNC 巻線機発売 (サーボコントローラー自社開発)
- 1994 (H06) AX-3 横型単軸巻線機、TX-1 単軸ツイスト装置発売
アメリカのTANAC INC の資本を100%取得し完全子会社化
- 1996 (H08) インクジェットメールプリンターDA-6000 発売
- 1997 (H09) AX-40 4軸巻線機、AX-1404 小型4軸自動巻線機等の新型巻線機発売
- 1999 (H11) 上海事務所開設
- 2000 (H12) ACT型サーボテンション装置シリーズ 販売
- 2001 (H13) G2型コントローラー開発
- 2002 (H14) 中国に田中精機 (嘉興) 有限公司を設立 (現・浙江田中精機股. 有限公司)
- 2003 (H15) MS1800 多軸巻線機シリーズを発売
- 2004 (H16) 中国工場が稼働開始 MSC1800 多軸巻線機の中国生産第一号機出荷
- 2005 (H17) SS01 単軸巻線機 販売
- 2007 (H19) 中国・田中精機に第二工場完成
- 2008 (H20) ISO14001 取得、PCT パルスモーターテンション装置 販売
- 2010 (H22) F1 新型コントローラ開発
- 2011 (H23) 中国・田中精機との戦略的な差別化を目指して、TNK 株式会社に社名変更
- 2013 (H25) 製販一体化改革により、仙台・東京両営業所を東日本営業課として福島工場に移転
- 2014 (H26) NX3600 シリーズ巻線機 販売
- 2015 (H27) VX2404 縦型巻線機 販売
- 2017 (H29) ACT2KTC クローズドループテンション装置 販売、TLF-DT 自動ハンダ付け装置 販売
- 2018 (H30) IMM02 インナーモータ 巻線機 販売、SJ20KII 高速インクジェットメールプリンター 販売
- 2019 (H31,R01) TRH01 多関節ロボット 生産システム 販売
- 2020 (R02) ISO9001 取得、DA7500/DA5500 シリーズ プリンター 販売
- 2021 (R03) 福島新工場 完成

T N K 株式会社

代表取締役 竹田 健悟

日本拠点

所在地 【本社・工場】
〒962-0512 福島県岩瀬郡天栄村大字飯豊字春日山1
TEL 0248-83-2101 FAX 0248-83-2102

【営業部 営業課】
〒962-0512 福島県岩瀬郡天栄村大字飯豊字春日山1
TEL 0248-83-1755 FAX 0248-83-2102

【西日本サポートセンター】
〒567-0897 大阪府茨木市主原町12-31
TEL 072-657-7342 FAX 072-657-7343

資本金 4,800万円
従業員数 80名
営業品目 自動巻線機、巻線機仕上装置、自動組立システム
O A 機器（ダイレクトメールプリンタ）

海外拠点

USA TANAC INC
2200 AMAPOLACT., UNIT 101, TORRANCE, CA 90501, USA
TEL +1-310-787-8854 FAX +1-310-787-8909

UK TNK EUROPE LIMITED
24 PTARMIGAN PLACE, TOWNSEND DRIVE,
ATTLEBOROUGH FIELDS, NUNEATON CV11 6RX, U.K.
TEL +44-2476-351153 FAX +44-2476-328717

KOREA VISKOR TRADING COMPANY
401-306 BUCHEON TECHEON PARK SSAN GYOMG 3-CHA, 397,
SEOKCHEON-RO, OJEONG-GU, BUCHEON-SI, GYEONGGI-DO,
14449 KOREA
TEL +82-32-624-3608 FAX +82-32-624-4609

O A 機器販売会社

東京 タナック株式会社
TEL 03-6802-7824 FAX 03-6802-7834
大阪 株式会社タナック
TEL 06-6264-1135 FAX 06-6264-1136
福岡 株式会社九州タナック
TEL 092-451-3135 FAX 092-451-3138

